

# 総合カタログ

建設環境マテリアルの未来を切り開く新接着系アンカー

# ARケミカルセッター®

街をつくる人、街に暮らす人の未来を見つめ、  
より高品質で、より高性能な製品をご提供しています。

Asahi**KASEI**



# あらゆる施工環境への対応を考え進化し続ける

総合化学メーカーとしての開発力・技術力を活かした高性能接着系アンカーブランド「ARケミカルセッター®」はあらゆる施工環境、また時代の要求に応え、優れた製品を生み出してきました。その実績と更に進んだ開発力で接着系アンカーをさらに進化させ、安心して暮らせる街づくりを根本から支えていきたいと考えています。

そのビジョンを確実なものにしていくためには、確かな開発力・技術力だけでなく、販売ネットワーク・支援サービス体制の充実や、施工技術講習・技術資料の提供、設計強度計算などのフォロー体制の充実も必要不可欠な要素です。わたしたちはこれからもお客さまの声を大切に研究・開発に取り組み、高品質・高性能な製品の提供に尽力してまいります。

更に進化するARケミカルセッター®製品にご期待ください。

## ■各製品の主な用途

分野	用途例	カプセル方式			注入方式	
		回転・打撃型	打込み型	カートリッジ型	カートリッジ型	カートリッジ型
建築	増改築用差筋	●	●	●	●	●
	RC壁・柱・梁補強	●	●	●	●	●
	看板・サイン取付	●	●	●	●	●
	鉄骨プレート取付	●	●	●	●	●
	耐震補強	●	●	●	●	●
	ALC石膏ボードへの金物取付	●	●	●	●	●
港湾・河川	防眩材取付	●	●	●	●	●
	堤防かさ上げ	●	●	●	●	●
	車止め取付	●	●	●	●	●
	シラ材取付	●	●	●	●	●
	係船柱・環取付	●	●	●	●	●
	水中ケーブル取付	●	●	●	●	●
設備	機器取付	●	●	●	●	●
	クレーンレール取付	●	●	●	●	●
	配管用金具取付	●	●	●	●	●
道路・鉄道	防護柵取付	●	●	●	●	●
	標識板取付	●	●	●	●	●
	照明灯取付	●	●	●	●	●
	防音壁取付	●	●	●	●	●
	橋脚補強・落橋防止	●	●	●	●	●
	ケーブルブラケット取付	●	●	●	●	●
	高架橋拡幅	●	●	●	●	●
高架構造端拡幅	●	●	●	●	●	
タラップ取付	●	●	●	●	●	
その他	ロックボルト	●	●	●	●	●
	岩盤補強	●	●	●	●	●
	雪崩防止柵取付	●	●	●	●	●
	U字筋・L字筋	●	●	●	●	●

施工環境に合わせた製品選びにお役立てください。



# ARケミカルセッター<sup>®</sup>

カプセル方式(回転打撃型)

カプセル方式(打込み型)

注入方式(カートリッジ型)

## ■各製品の特長

	カプセル方式				注入方式		備 考
	回転・打撃型			打込み型	カートリッジ型		
	HP	AP	RG-F	MU	EAシリーズ	EXシリーズ	
固着強度 (経時安定性)	●	●	●	●	●		「エポキシアクリレート樹脂を主成分としており、高い固着強度と経時安定性を発揮します。
						●	「エポキシ樹脂」を主成分としており、高い固着強度と経時安定性を発揮します。
低温硬化性	●	●	●	●	●		低温硬化性に優れ、-5℃の低温環境下でも施工が可能です。(APは-20℃でも施工可能)
施工性	●	●	●				施工性の優れた珪石の採用により、埋め込み時抵抗を低減
施工の自由度				●			ハンマーで打ち込むだけで、樹脂と硬化剤が混合されますので、L字筋やU字筋の施工も可能です。
					●	●	アンカーボルトによる攪拌が不要なため、施工自由度が高く、L字筋やU字筋の施工、太物や長孔施工に適します。
低騒音 低振動				●	●	●	埋め込み時にハンマードリルを使用しないため、埋め込みの騒音や振動が低減できます。
湿孔施工	●	●	●	●	●	●	孔内で水が溜まっていない湿孔の状態でも、乾孔同等の強度を発揮します。
水中施工	●	●	●				水中での施工が可能です。(ただし、陸上に比べ20%強度減。詳細は施工要領書、総合技術資料をご確認ください。)
非スチレン	●		●		●		スチレンなど特定化学物質を含有していないため、労働安全衛生法の規制を受けません。
臭い	●		●		●		スチレンやアミン類を含有していないため、施工時に嫌な臭いがしません。
取扱性 (非ガラス)	●				●	●	容器が非ガラスのため、破損やケガを防止します。



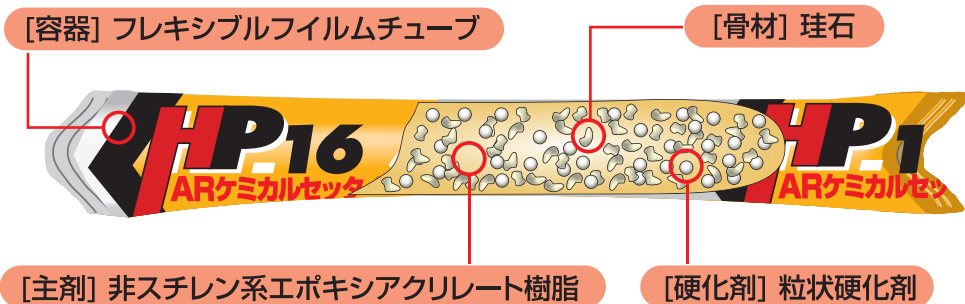


# ARケミカルセッター<sup>®</sup> HPアンカー



## 製品構造

フィルムチューブ容器に非スチレン系エポキシアクリレート、骨材及び粒状硬化剤をバランス良く分散させ収容したカプセルです。



### 主 剤:非スチレン系エポキシアクリレート樹脂

厚生労働省 労働安全衛生法施行令による規制対象物質、またシックハウスの原因となる揮発性有機化合物(VOC)13品目に該当するスチレンを原材料に使用しない、非スチレン系エポキシアクリレート樹脂の採用により施工時のいやな臭いを抑えております。

### 硬化剤:粒状硬化剤

硬化剤を粒状化し、樹脂中にバランス良く分散させていますので、施工のぼらつきを解消します。また、容器を一重構造化しました。

### 骨 材:珪石

施工性の優れた珪石を採用し、埋め込み時の施工負荷を低減しました。

### 容 器:フレキシブルフィルムチューブ

従来のガラス管から、フィルムチューブ容器の採用により、ガラスによる容器の割れや切り傷を防止し、コンパクト包装にするなどの取扱性を向上させました。

## 製品特長

### ●優れた固着力と耐アルカリ性

高性能樹脂「エポキシアクリレート樹脂」の採用により、高い固着力と抜群の耐アルカリ性を発揮します。

### ●作業性・取扱性の向上

容器がフレキシブルフィルムチューブであるため取扱性が容易で、カプセル破損やガラス容器によるけがを防止します。また、HP-20以下のサイズは先端形状をV形にしカプセルを孔内に挿入しやすくなっています。

### ●非スチレン

スチレンを含有しないため、特定化学物質障害予防規則やシックハウスの原因となる規制を受けません。また、施工時のいやな臭いも低減しました。

### ●携帯サイトへアクセス

QRコードで製品情報がその場で確認できます。(HP-30を除く)



### ●コンパクトな包装

フィルムタイプのため簡易包装が可能となりコンパクトな包装を実現しました。(当社比較:容積比を約50%削減、重量比約30%低減)

### ●長期保存が可能

当社の誇る高い技術でフィルムチューブでも、製造より2年間の長期保存が可能です。



施工したHPアンカーは、フィルムが小さく破碎され、樹脂、骨材、硬化剤が均一に混合されボルトとコンクリートの間隙を全面にわたって充填し、完全に硬化しています。

## 製品規格(標準施工条件)

品番	カプセル径(mm)	カプセル長(mm)	容量(cm <sup>3</sup> )	使用ボルト 異形棒鋼	穿孔径(mm)	穿孔長(mm)	最大引張荷重 Fc=21N/mm <sup>2</sup> KN(kgf)	長期許容 引張荷重 KN(kgf)	短期許容 引張荷重 KN(kgf)
HP-10	10.5	120	6.4	M10,W3/8 D10	12	90	46.0 (4,690)	12.0 (1,220)	18.0 (1,830)
HP-12	12	130	9.6	M12,W1/2 D13	14 16	100	62.1 (6,330)	14.9 (1,520)	22.4 (2,280)
HP-16	15	150	18.4	M16,W5/8 D16	18 20	130	115.0 (11,730)	25.4 (2,590)	38.1 (3,880)
HP-20	18.5	210	41.4	M20 W3/4 D19	23 22 24	200	239.0 (24,380)	54.4 (5,550)	81.7 (8,330)
HP-22	23	250	77.7	M22,W7/8 D22	27 28	250	290.0 (29,590)	72.5 (7,390)	108.7 (11,090)
HP-24	26	300	120	M24,W1 D25	30 32	300	330.0 (33,670)	93.1 (9,500)	139.6 (14,240)
HP-30	32	310	190	M30 W1.1/4 D32	35 37 40	350	499.0 (50,910)	117.8 (12,020)	176.7 (18,030)
HP-1213	12	180	14.9	M12,W1/2 D13	14 16	130	82.3 (8,390)	24.7 (2,520)	37.0 (3,770)
HP-1616	15	200	24.6	M16,W5/8 D16	18 20	160	125.6 (12,810)	37.7 (3,840)	56.5 (5,760)
HP-1621	15	220	28.6	M16 W5/8 D16	18 18 20	210	189.1 (19,290)	56.7 (5,870)	85.0 (8,670)
HP-2025	18.5	250	49.3	M20 W3/4 D19	23 22 24	260	252.3 (25,740)	75.7 (7,720)	113.5 (11,580)
HP-20E	18.5	190	34	M20 W3/4 D19	23 22 24	160	128.5 (13,110)	38.5 (3,920)	57.8 (5,890)
HP-22E	22	200	56	M22,W7/8 D22	27 28	180	162.2 (16,550)	48.6 (4,950)	73.0 (7,440)
HP-24E	26	210	81	M24,W1 D25	30 32	200	185.0 (18,870)	55.5 (5,660)	83.2 (8,480)

※ボルト材質、種類、コンクリート強度、埋め込み条件によって許容荷重は異なりますので、実際の施工条件に従って強度計算を実施してください。

※HP-10~HP-30の最大引張荷重はMネジ(高強度ボルト)における(財)建材試験センターの実験値であり、規格値ではありません。

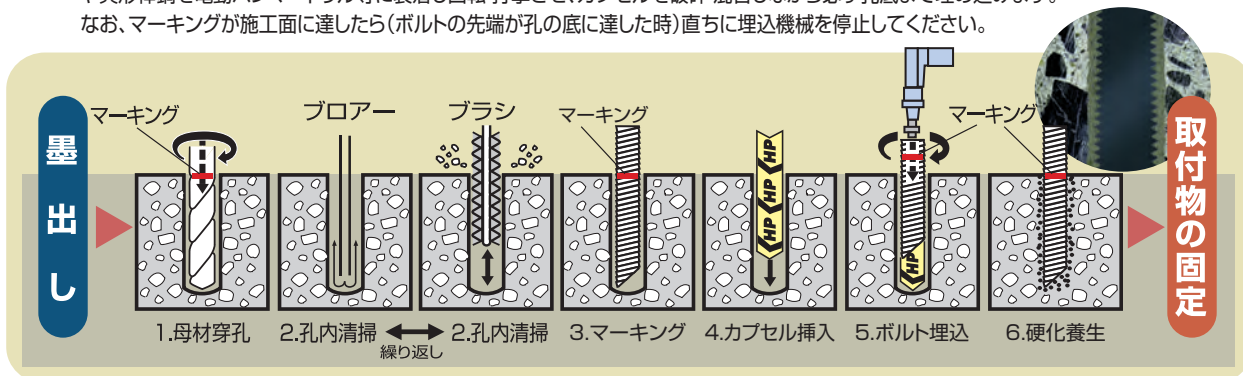
※HP-1213~HP-24Eの最大引張荷重はMネジ(高強度ボルト)におけるコンクリート破壊モードの算定値であり規格値ではありません。

※許容荷重は、Fc=21N/mm<sup>2</sup>、Mネジ(高強度ボルト)を使用した場合のコンクリート破壊モードの算定値です。

## 施工方法

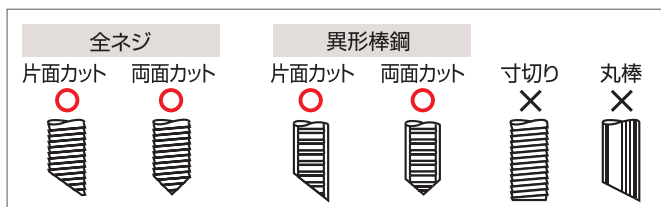
※施工前に必ず各製品の施工要領書をご参照ください。

コンクリートなどの母材に穿孔し、清掃後その孔内にARケミカルセッター® HPアンカーを挿入。先端を片面カットもしくは両面カットしたボルトや異形棒鋼を電動ハンマドリル等に装着し回転・打撃させ、カプセルを破砕・混合しながら必ず孔底まで埋め込みます。なお、マーキングが施工面に達したら(ボルトの先端が孔の底に達した時)直ちに埋込機械を停止してください。



## ボルト形状

ARケミカルセッター® HPアンカーで固着するボルトや異形棒鋼は、まっすぐなものを使用し、埋め込み側先端を下図のように切断して使用します。



※先端は必ず45度または両面カットしたものを使用してください。寸切りボルトは使用できません。丸棒は使用しないでください。

## 硬化時間の目安

- 適切な硬化時間養生を取り、硬化時間内はボルトを動かさないようにしてください。
- 埋め込み後、樹脂の硬化時間は温度によって異なりますので、下表を目安にしてください。外気、鉄筋、コンクリート、カプセルの内、最も低い温度を目安にしてください。

温度(°C)	-5	0	5	10	15	20	25	30
気中	240	120	60	40	20	18	15	10
水中	—	240	120	80	40	36	30	20

※この硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮するまでの目安の時間です。

## 包装仕様

品番	小箱		大箱	
	カプセル本数	小箱内訳	カプセル本数	
HP-10	25	(小箱×40)	1000	
HP-12	25	(小箱×40)	1000	
HP-16	25	(小箱×20)	500	
HP-20	25	(小箱×8)	200	
HP-22	10	(小箱×10)	100	
HP-24	5	(小箱×10)	50	
HP-30	5	(小箱×10)	50	

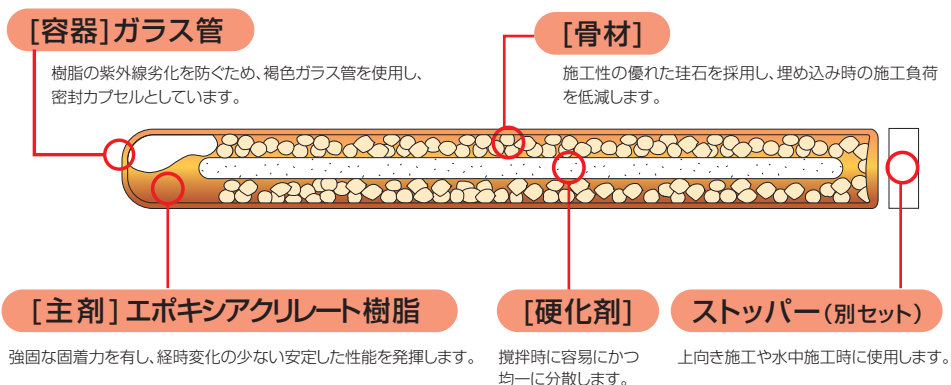


# ARケミカルセッター<sup>®</sup> SUPER LL AP



## 製品構造

耐アルカリ性に優れ、強固な固着強度を有し、経時変化のほとんどないエポキシアクリレート樹脂を主剤に、硬化剤及び骨材を一定配合比率でガラス管に収容し、密封した樹脂カプセルアンカーです。



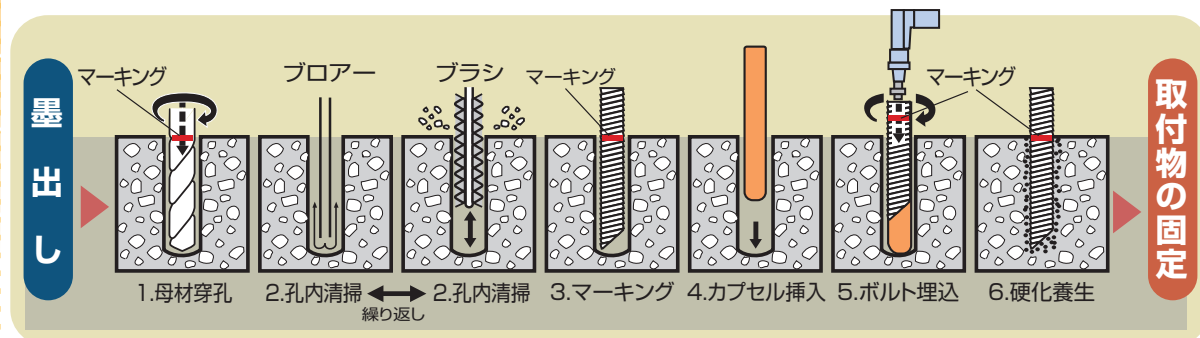
## 製品特長

- **優れた固着力と耐アルカリ性**  
高強度エポキシアクリレートの採用により、固着強度がアップ。抜群の耐アルカリ性を発揮します。
- **豊富な使用実績**  
1986年から発売し、公共工事をはじめ多くの現場で使用されています。
- **良好な施工性**  
施工性の優れた珪石を採用し、埋め込み時の施工負荷を低減しました。
- **抜群の低温硬化性**  
低温でも硬化性が良く、短時間で硬化します。

## 施工方法

※施工前に必ず各製品の施工要領書をご参照ください。

コンクリートなどの母材に穿孔し、清掃後その孔内にARケミカルセッター<sup>®</sup> SUPER LL APを挿入。先端を片面カットもしくは両面カットしたボルトや異形棒鋼を電動ハンマドリル等に装着し回転・打撃させ、カプセルを破碎・混合しながら必ず孔底まで埋め込みます。なお、マーキングが施工面に達したら(ボルトの先端が孔の底に達した時)直ちに埋込機械を停止してください。



製品規格(標準施工条件)

品番	カプセル径(mm)	カプセル長(mm)	容量(cm³)	使用ボルト 異形棒鋼	穿孔径(mm)	穿孔長(mm)	最大引張荷重 (Fc=21N/mm²) kN(kgf)	長期許容 引張荷重 KN(kgf)	短期許容 引張荷重 KN(kgf)
AP-8	8.0	70	2.7	M8,W5/16	9	70	35.0 (3,570)	7.3 (740)	10.9 (1,110)
AP-10	10.5	90	6.3	M10,W3/8	12	90	48.6 (4,950)	12.0 (1,220)	18.0 (1,830)
				D10	13				
AP-12	13.0	95	9.5	M12,W1/2	14.5	100	62.0 (6,320)	14.9 (1,520)	22.4 (2,280)
				D13	16				
AP-16	17.0	125	21.5	M16,W5/8	19	130	100.4 (10,240)	25.4 (2,590)	38.1 (3,880)
				D16	20				
AP-20	20.0	195	50.3	M20	24	200	193.3 (19,720)	54.4 (5,550)	81.7 (8,330)
				W3/4	22				
				D19	25				
AP-22	24.0	245	90	M22,W7/8	28	250	282.0 (28,770)	72.5 (7,390)	108.7 (11,090)
				D22	30				
AP-24	28.0	280	148	M24,W1	32	300	365.3 (37,270)	93.1 (9,500)	139.6 (14,240)
				D25	34				
AP-30	35.0	330	276	M30,W1 1/4	40	350	505.3 (51,560)	117.8 (12,020)	176.7 (18,030)
				D32	42				
AP-36	40.0	400	447	M36,W1 1/2	48	400	572.7 (58,430)	145.3 (14,820)	218.0 (22,240)
				D38	50				

Sサイズ(ショート)

AP-10S	10.5	65	3.8	M10,W3/8	12	50	25.7 (2,620)	4.0 (400)	6.0 (610)
				D10	13				
AP-12S	13.0	65	6	M12,W1/2	14.5	60	35.7 (3,630)	5.7 (580)	8.6 (870)
				D13	16				
AP-16S	17.0	95	14.4	M16,W5/8	19	85	57.2 (5,830)	11.4 (1,160)	17.2 (1,750)
				D16	20				
AP-20S	20.0	140	32	M20	24	130	124.0 (12,650)	26.1 (2,660)	39.1 (3,980)
				W3/4	22				
				D19	25				
AP-22S	24.0	180	61	M22,W7/8	28	165	171.3 (17,480)	41.3 (4,210)	61.9 (6,310)
				D22	30				
AP-24S	28.0	195	98	M24,W1	32	195	213.3 (21,760)	53.8 (5,480)	80.8 (8,240)
				D25	34				
AP-30S	35.0	220	190	M30,W1 1/4	40	230	278.3 (28,400)	67.4 (6,870)	101.2 (10,320)
				D32	42				
AP-36S	40.0	260	293	M36,W1 1/2	48	260	346.7 (35,370)	80.5 (8,210)	120.8 (12,320)
				D38	50				

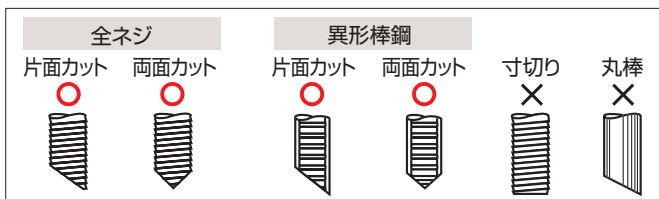
Lサイズ(ロング)

AP-10L	10.5	125	9.2	M10,W3/8	12	120	59.4 (6,060)	20.8 (2,120)	31.3 (3,190)
				D10	13				
AP-12L	13.0	135	14.9	M12,W1/2	14.5	145	76.5 (7,800)	30.4 (3,100)	45.7 (4,660)
				D13	16				
AP-16L	17.0	170	30	M16,W5/8	19	185	154.0 (15,710)	48.7 (4,960)	73.1 (7,450)
				D16	20				
AP-20L	20.0	230	59.3	M20	24	245	226.3 (23,090)	70.0 (7,140)	105.1 (10,720)
				W3/4	22				
				D19	25				
AP-22L	24.0	280	106.7	M22,W7/8	28	280	314.0 (32,040)	84.1 (8,580)	126.2 (12,870)
				D22	30				
AP-24L	28.0	325	170	M24,W1	32	345	363.7 (37,100)	113.1 (11,540)	169.7 (17,310)
				D25	34				
AP-2016	20.0	160	41.0	M20	24	160	128.5 (13,110)	38.5 (3,930)	57.8 (5,900)
				W3/4	22				
				D19	25				

※ボルト材質、種類、コンクリート強度、埋め込み条件によって許容荷重は異なりますので、実際の施工条件に従って強度計算を実施してください。  
 ※最大引張荷重は(財)建材試験センターの実験値で、規格値ではありません。  
 ※許容引張荷重は高強度Mネジボルトを使用した場合のコンクリート破壊モードの算定値です。Fc=21N/mm²  
 ※AP-2016に関しては、Mネジ(高強度ボルト)の条件におけるコンクリート破壊モードの算定値であり、規格値ではありません。

ボルト形状

ARケミカルセッター® SUPER LL APで固着するボルトや異形棒鋼は、まっすぐなものを使用し埋め込み側先端を下図のように切断して使用します。



※先端は必ず45度または両面カットしたものを使用してください。  
寸切りボルトは使用できません。丸棒は使用しないでください。

硬化時間の目安

- 適切な硬化時間養生を取り、硬化時間内はボルトを動かさないようにしてください。
- 埋め込み後、樹脂の硬化時間は温度によって異なりますので、下表を目安にしてください。外気、鉄筋、コンクリート、カプセルの内、最も低い温度を目安にしてください。

温度(°C)	-20	-10	-5	0	5	10	15	20	25	30
硬化時間分	気中	720	180	100	60	40	25	18	15	10
	水中	—	—	—	120	80	50	36	30	20

※この硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮するまでの目安の時間です。

包装仕様

品番	小箱		中箱		大箱	
	カプセル本数	小箱内訳	カプセル本数	中箱内訳	カプセル本数	大箱内訳
AP-8	20	(小箱×5)	100	(中箱×10)	1000	(大箱×10)
AP-10	20	(小箱×5)	100	(中箱×10)	1000	(大箱×10)
AP-12	20	(小箱×5)	100	(中箱×10)	1000	(大箱×10)
AP-16	20	(小箱×5)	100	(中箱×5)	500	(大箱×5)
AP-20	10	(小箱×5)	50	(中箱×4)	200	(大箱×4)
AP-22	5	(小箱×4)	20	(中箱×5)	100	(大箱×5)
AP-24	5	(小箱×2)	10	(中箱×5)	50	(大箱×5)
AP-30			5	(中箱×6)	30	(大箱×6)
AP-36			5	(中箱×4)	20	(大箱×4)

※AP-8~AP-24のストッパーは別セットになっております。必要な場合は、販売店にお問い合わせください。



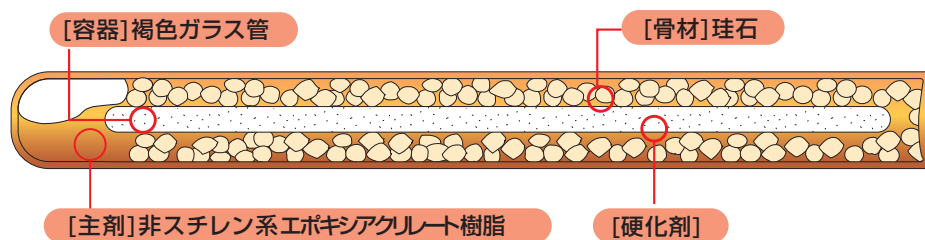


# ARケミカルセッター<sup>®</sup> SUPER LL RG-F



## 製品構造

耐アルカリ性に優れ、強固な固着強度を有し、経時変化のほとんどないエポキシアクリレート樹脂を主剤に、硬化剤および骨材を一定配合比率でガラス管に収容し、密封した樹脂カプセルアンカーです。



## 製品特長

### ● 海洋汚染抑制タイプの実現

海面への樹脂の浮遊が少なく海洋汚染を抑制した環境にやさしいカプセルです。

### ● 優れた固着力を発揮

高強度エポキシアクリレート樹脂の採用により高い固着力と抜群の耐アルカリ性を発揮します。

### ● 長期保存が可能

φ53mmのカプセルまでガラス管を密封化し、製品ライフは製造より2年間の長期保存が可能です。

### ● 臭いが少ない

非スチレン系樹脂を主成分としているため、施工時に嫌な臭いが気になりません。



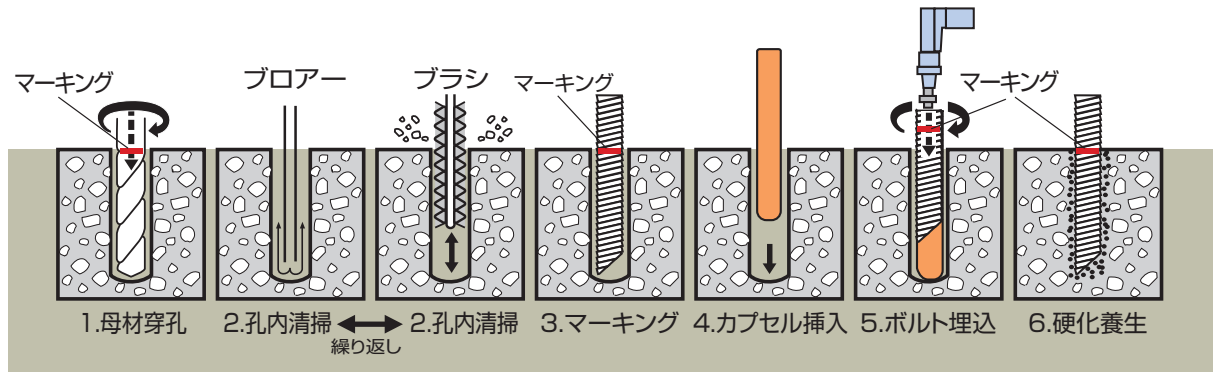
**製品規格と施工例** ※防眩材の取り付けは防眩材メーカーの施工仕様に従ってください。

品番	カプセル製品規格			使用ボルト	埋込孔		品番	カプセル製品規格			使用ボルト	埋込孔	
	カプセル径 (mm)	カプセル長 (mm)	容量 (cm <sup>3</sup> )		穿孔径 (mm)	穿孔長 (mm)		カプセル径 (mm)	カプセル長 (mm)	容量 (cm <sup>3</sup> )		穿孔径 (mm)	穿孔長 (mm)
RG-1612F	17	120	21	M16 W5/8	19	130	RG-3625F	40	250	251	M36 W1・1/2	46 48	240
RG-2014F	20	140	35	M20 W3/4	24 22	145	RG-3627F	40	270	279	M36 W1・1/2	46 48	270
RG-2216F	24	160	59	M22 W7/8	28	160	RG-4523F	50	230	413	M42 W1・3/4	55	290
RG-2417F	28	170	80	M24 W1	30 32	170	RG-4527F	50	270	498	M42 W1・3/4	55	350
RG-2419F	28	190	95	M24 W1	30 32	200	RG-5024F	53	240	486	M48 W2	60	290
RG-3021F	35	210	157	M30 W1・1/4	38 40	210	RG-5027F	53	270	552	M48 W1・7/8	60	340
RG-3025F	35	250	190	M30 W1・1/4	38 40	260	RG-5029F	53	290	596	M48 W1・7/8	60	370

**施工方法**

※施工前に必ず各製品の施工要領書をご参照ください。

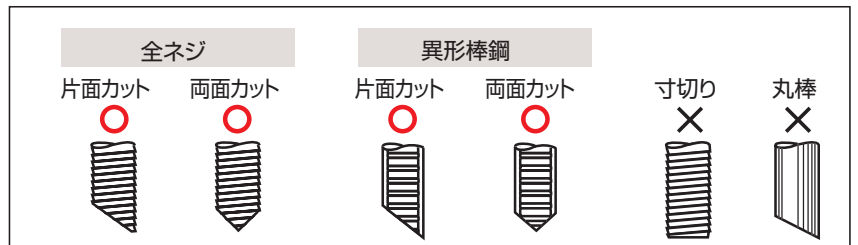
コンクリートなどの母材に穿孔し、清掃後その孔内にARケミカルセッター<sup>®</sup> SUPER LL RG-Fを挿入。片面カットもしくは両面カットしたボルトや異形棒鋼を電動ハンマードリル等に装着し回転・打撃させ、カプセルを破碎・混合しながら必ず孔底まで埋め込みます。なお、マーキングが施工面に達したら(ボルトの先端が孔の底に達した時)直ちに埋込機械を停止してください。



**ボルト形状**

ARケミカルセッター<sup>®</sup> SUPER LL RG-Fで固着するボルトや異形棒鋼は、まっすぐなものを使用し埋め込み側先端を右図のように切断して使用します。

※先端は必ず45度または両面カットしたものを使用してください。寸切りボルトは使用できません。丸棒は使用しないでください。



**硬化時間の目安**

- 適切な硬化時間養生を取り、硬化時間内はボルトを動かさないようにしてください。
- 埋め込み後、樹脂の硬化時間は温度によって異なりますので、下表を目安にしてください。  
外気、鉄筋、コンクリート、カプセルの内、最も低い温度を目安にしてください。

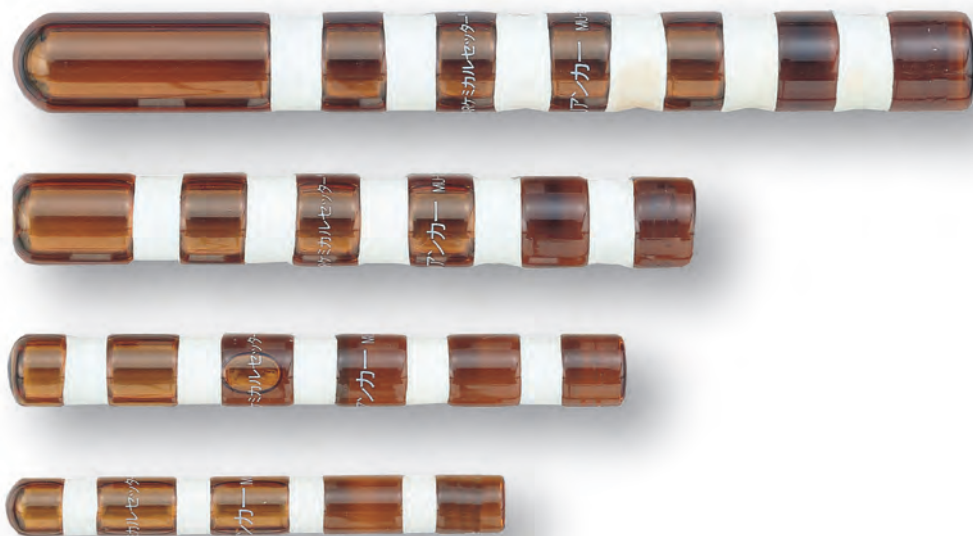
温度(°c)		-10	-5	0	5	10	20	30
硬化時間(分)	気中	1440	480	240	80	40	18	10
	水中	—	—	480	160	80	30	20

※この硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮するまでの目安の時間です。

ハンマーで打ち込むだけで、安定した固着力を実現。

# ARケミカルセッター<sup>®</sup>

## MUアンカー



### 製品構造

ハンマーで打ち込むだけで樹脂と硬化剤が確実に混合される構造を持つ、樹脂カプセルアンカーです。

#### [容器] ガラス管

樹脂の紫外線劣化を防ぐため、褐色ガラス管を使用し、密封カプセルとしています。



#### [主剤] エポキシアクリレート樹脂

強固な固着力を有し、経時変化の少ない安定した性能を発揮します。

#### [硬化剤]

ガラス管外に帯状に巻き付けることで、樹脂との確実な混合を可能にしました。

### 製品特長

#### ●打ち込むだけで、強固な固着力を発揮。

画期的な構造が簡便な施工を可能にしました。またエポキシアクリレート樹脂の採用により、固着力の経時変化がほとんどありません。

#### ●L字筋、U字筋の施工が可能。

ハンマーで打ち込むだけで樹脂と硬化剤が混合されるので、L字筋、U字筋も簡単に施工できます。



## 製品規格(施工条件)

**注意**  
右表の穿孔径・穿孔長以外では施工出来ません。

品番	カプセル径 (mm)	カプセル長 (mm)	容量 (cm <sup>3</sup> )	使用ボルト 異形棒鋼	穿孔径 (mm)	穿孔長 (mm)	最大引張荷重 Fc=21N/mm <sup>2</sup> (Fc=210kgf/cm <sup>2</sup> )	長期許容 引張荷重 kN(kgf)	短期許容 引張荷重 kN(kgf)
MU-8	8.0	70	2.9	M8,W5/16	9.5	70	27.4 (2,800)	6.3 (640)	9.5 (960)
MU-10	10.5	90	6.0	M10,W3/8	12	90	44.1 (4,500)	10.1 (1,030)	15.2 (1,550)
				D10	12.5				
MU-12	13.0	110	11.0	M12,W1/2	15	110	54.8 (5,590)	16.1 (1,640)	24.2 (2,460)
				D13	16				
MU-16	16.5	120	23.0	M16,W5/8	19	140	92.8 (9,470)	25.3 (2,580)	38.0 (3,870)
				D16	20				
MU-20	18.0	170	35.0	M20	23	170	150.1 (15,320)	36.5 (3,720)	54.7 (5,580)
				W3/4	22				
				D19	23				

※ボルト材質、種類、コンクリート強度、埋め込み条件によって許容荷重は異なりますので、実際の施工条件に従って強度計算を実施してください。  
※最大引張荷重は、Mネジ(高強度ボルト)における当社の実験値であり、規格値ではありません。  
※金属ワイヤーブラシで清掃した施工です。  
※MU-8の許容引張荷重は、Fc=21N/mm<sup>2</sup>、全ネジ(ボルト)を使用した場合の付着破壊モードの算定値です。  
※MU-10~20の許容引張荷重は、Fc=21N/mm<sup>2</sup>異形棒鋼を使用した場合の付着破壊モードの算定値です。  
※カプセル長と穿孔長は、必ずしも同じではありません。

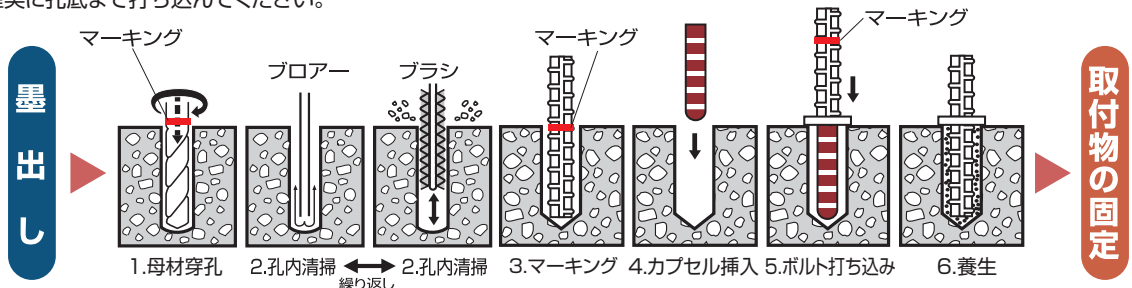
カプセル方式(打込み型)

## 施工方法

※施工前に必ず各製品の施工要領書をご参照ください。

コンクリートなどの母材に基準の穿孔を行い、金属製ワイヤーブラシとブローアで孔内を清掃後、「MUアンカー」を挿入します。ストッパーを装着しマーキングしたボルトや異形棒鋼をハンマーで打ち込み、カプセルを破碎します。樹脂・硬化剤は、均一に混合され、短時間で高強度の硬化物になり、ボルトや異形棒鋼を固着します。

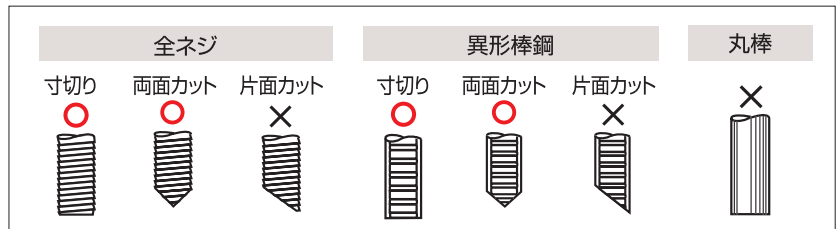
確実に孔底まで打ち込んでください。



## ボルト形状

ARケミカルセッター®MUアンカーで固着するボルトや異形棒鋼は、まっすぐなものを使用し埋め込み側先端を右図のように切断して使用します。

※先端は必ず寸切りまたは両面カットしたものを使用してください。片面カットしたものは使用できません。丸棒は使用しないでください。



## 硬化時間の目安

- 水孔では強度が低下しますので、使用できません。
- 適切な硬化時間養生を取り、硬化時間内はボルトを動かさないようにしてください。
- 埋め込み後、樹脂の硬化時間は温度によって異なりますので、下表を目安にしてください。外気、鉄筋、コンクリート、カプセルの内、最も低い温度を目安にしてください。

温度(°C)	-5	0	5	10	15	20	25	30
硬化時間(分)	360	180	120	70	45	30	25	20

※施工温度が5°C以下の時はボルト打ち込み後、直ちにボルトを5回転以上回して下さい。-5°Cより低い環境では使用しないでください。  
※この硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮するまでの目安の時間です。

## 包装仕様

品番	小箱	中箱		大箱	
	カプセル本数	小箱内訳	カプセル本数	中箱内訳	カプセル本数
MU-8	5	(小箱×20)	100	(中箱×10)	1000
MU-10	20	(小箱×5)	100	(中箱×10)	1000
MU-12	20	(小箱×5)	100	(中箱×10)	1000
MU-16	20	(小箱×5)	100	(中箱×5)	500
MU-20	10	(小箱×5)	50	(中箱×4)	200



# ARケミカルセッター®

# EAシリーズ

## 製品構造

カプセル方式にはない高い施工効率を持つカートリッジ型の接着系アンカーです。

### EA-350

(容量:350cm<sup>3</sup>)



低温環境の施工用としてEA-500Wもご用意しました。



### EA-500

(容量:500cm<sup>3</sup>)

ミキシングノズル  
主剤・硬化剤を確実に混合します。



### EA-500S

(容量:150cm<sup>3</sup>)



## 製品特長

- エポキシアクリレート樹脂の高い固着強度と経時安定性
- 幅広い形状、材質のボルトに対応できる
- 穿孔条件自由、長孔施工も容易
- 幅広い母材に使用できる
- 臭いが少なく、毒性も低い
- 天井や壁施工でも液ダレしにくい
- ゴミの量を軽減できる(EA-350)

■主剤: 非ステレン系エポキシアクリレートを主成分としており、高い固着強度と優れた経時安定性を発揮します。また、チントロピー性の付与により、天井や壁方向でもほとんど液ダレはありません。

- 湿潤面でも使用可能(施工要領書をご確認下さい)
- 主剤・硬化剤の混合が目視確認できる
- マイナス5度の低温下でも施工可能
- 取扱い、操作が簡単
- 早い硬化時間と可使用時間の余裕
- 在庫管理が簡素化でき、長期保存も可能
- EA-500Sは市販コーキングガン(強力型)でも使用可能

■硬化剤: BPO(ベンゾイルパーオキシサイト)ペーストを低濃度化することにより安全性を高め、貯蔵安定性の良い硬化剤です。また、黒色に着色しているため、主剤との混合が目視確認できます。

## 使用方法

EA-350(容量350cm<sup>3</sup>)については、EX-350の使用法(13ページ)をご参照ください。  
EA-500S(容量150cm<sup>3</sup>)については、製品付属の取扱説明書をご参照ください。

※施工前に必ず各製品の施工要領書をご参照ください。



主剤・硬化剤のキャップをはずします。座金を付けたままナットを回すと同時に外れます。



カートリッジの吐出口に、ミキシングノズルを締め込みます。装着は使用直前に行ってください。



トリガーを完全に前に押し出してピストンロッドを全部引き出します。



カートリッジを正しい位置・方向に、セットします。



トリガーを引き、孔内に樹脂を必要量注入します。トリガーをはじくように放すと、樹脂の吐出は止まります。



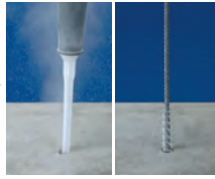
## 施工方法

EA-500S(容量150cm<sup>3</sup>)については、製品付属の取扱説明書をご参照下さい。

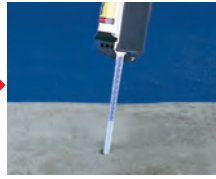
コンクリートなどの母材に穿孔し、清掃します。トリガーを引いてその孔底より樹脂を必要量注入し、可使時間内にボルトや異形棒鋼を静かに回しながら押し込みます。なお施工開始時の初めのトリガー3~4回は樹脂を捨ててください。



**1.母材穿孔**  
ボルト固定位置にドリルで穴あけをします。



**2.孔内清掃**  
ブローアとブラシで交互に孔内を清掃します。



**3.樹脂注入**  
空気を巻き込まないように孔底より注入してください。



**4.ボルト埋込**  
静かに、まわしながら押し込んでください。



**5.硬化養生**  
硬化時間内はボルトに触れないでください。

## 施工例 <埋込長8dの場合> (d=ボルト径)

使用ボルト 異形棒鋼	穿孔径 (mm)	穿孔長 (mm)	長期許容引張荷重 kN(kgf)	短期許容引張荷重 kN(kgf)	必要樹脂量 (cm <sup>3</sup> )	カートリッジ1本当たりの施工可能本数		
						EA-350	EA-500	EA-500S
M8,W5/16 D6	φ9	70	5.9(600)	8.9(900)	2.3	130	194	52
	φ9					111	164	44
M10,W3/8 D10	φ12	80	9.0(910)	13.5(1,370)	5.3	56	83	22
	φ12					75	109	30
M12 W1/2 D13	φ14	100	13.5(1,370)	20.3(2,070)	8.3	36	52	14
	φ14.5					33	49	13
M16,W5/8 D16	φ18	130	23.5(2,390)	35.2(3,590)	15.2	19	28	7
	φ20					16	24	6
M20,W3/4 D19	φ23	160	36.1(3,680)	54.2(5,530)	32.7	9	13	3
	φ24					9	13	3
M22 W7/8 D22	φ25	180	44.7(4,560)	67.1(6,840)	40.5	7	10	2
	φ26					6	8	2
M24 W1 D25	φ28	190	51.5(5,250)	77.3(7,880)	59.8	5	7	2
	φ30					4	6	1
	φ32							

※ボルト材質、種類、コンクリート強度、埋め込み条件によって許容荷重は異なりますので、実際の施工条件に従って強度計算を実施してください。

※許容荷重はPa=min{Pa1, Pa2, Pa3}の算定値Fc=21N/mm<sup>2</sup>、使用ボルト(MねじSS400)

※必要樹脂量は20%の余剰樹脂を見込んでいます。

(上段 Mねじ 下段 異形棒鋼)  
※カートリッジ1本当たりの施工本数は目安です。

(上段 Mねじ 下段 異形棒鋼)  
※許容荷重の口黒枠内の太字はボルト破断で決まっています。

注入方式(カートリッジ型)

## 硬化時間の目安

- 可使時間:樹脂注入開始から樹脂に流動性がなくなるまでの時間(この時間内にボルトを挿入して下さい。)
- 硬化時間:荷重をかけられるまでの時間(可使時間から硬化時間の間はボルトに触れないで下さい。)

EA-350・EA-500・EA-500S

温度	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
可使時間	5時間	2時間	*40分	*25分	10分	3分	1.5分
硬化時間	8時間	4時間	3時間	1.5時間	30分	25分	10分

EA-500W

温度	-15°C	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C
可使時間	2時間	1時間	30分	15分	10分	5分
硬化時間	6時間	3時間	2時間	1時間	30分	20分

※この硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮するまでの目安の時間です。

※EA-500・EA-500Sの場合、可使時間は5°Cで1時間、10°Cで35分となります。

## 包装仕様



EA-350(樹脂セット)

■EA-350樹脂セット内容  
樹脂カートリッジ1本  
ミキシングノズル2本



ベースキット

■EA-500ベースキット内容  
樹脂カートリッジ1本  
ディスペンサー1台  
ミキシングノズル2本  
キット収納用バッグ1個



EA-500W(樹脂セット)

■EA-500W樹脂セット内容  
樹脂カートリッジ1本  
ミキシングノズル2本



EA-500S(樹脂セット)

■EA-500S樹脂セット内容  
EA-500Sカートリッジ1本  
ミキシングノズル1本  
アダプター1本



ディスペンサー  
(EA-350, EX-350用)



エアディスペンサー

■別売ミキシングノズル  
1袋10本入り

品番	小箱入り数	大箱入り数
EA-350(樹脂セット)	5セット	20セット
MX-EA350(別売ミキシングノズル)	10本/袋	100本
HD-350(別売ホルダー)	1個	5個
DM-350(ディスペンサーホルダーセット)	1セット	5セット
DP-350(エアディスペンサー)	—	1台

※EA-350を使用する際はHD-350(別売ホルダー)が必要です。別途お買い求めください。尚、DM-350には付属しています。

※ディスペンサーは、EX-350と共通です。

※DM-EX4, DP-EX4もご使用頂けます。

※DP-350はHD-350(別売ホルダー)が必要となります。

品番	小箱入り数	大箱入り数
EA-500(樹脂セット)	5セット	20セット
EA-500-B(ベースキット)	1セット	5セット
MX-EA5(別売ミキシングノズル)	10本/袋	100本
DM-EA5(ディスペンサー)	1台	5台
DP-EA5(エアディスペンサー)	—	1台
EA-500W(樹脂セット)	5セット	20セット

品番	小箱入り数	大箱入り数
EA-500S(樹脂セット)	10セット	40セット
MX-EA5S(別売ミキシングノズル)	10本/袋	100本
DM-EA5S(推奨ディスペンサー)	1台	10台

# ARケミカルセッター<sup>®</sup>

## EXシリーズ

### 製品構造

カプセル方式にはない高い施工効率を持つカートリッジ型の接着系アンカーです。

### EX-350 (容量:350cm<sup>3</sup>)



### EX-400L (容量:900cm<sup>3</sup>)



■DM-350ディスペンサー (EX-350, EA350用)



■EX-350用エアーディスペンサー



品名	EX-350 / EX-400L	
項目	主剤	硬化剤
主成分	ビスフェノールA/F型 エポキシ樹脂	炭性脂肪族アミン
比重	1.35	1.35
外観	白色パテ状	黒色パテ状
混合比	2 : 1	

高性能エポキシ樹脂の採用により強固な固着力、高い信頼性を確保します。又、壁・天井施工での液漏れを減少しました。

### 製品特長

- エポキシ樹脂の高い固着力と経時安定性
- 確実な混合・安定した強度
- チクソトロピー性により、壁、天井方向への施工が可能
- U字筋、L字筋に対応可能(丸棒は使用不可)
- 穿孔条件自由、長孔施工も容易
- 幅広い母材への適用が可能
- 低騒音施工が可能
- 主剤・硬化剤の混合が目視で確認できる
- 湿潤面でも使用可能(施工要領書をご確認下さい)
- 可使時間の余裕
- 在庫管理が簡素化できる
- ゴミの量を軽減できる(EX-350)

### 使用方法 EX-400L (容量900cm<sup>3</sup>)については、製品付属の取扱説明書をご参照ください。

※施工前に必ず各製品の施工要領書をご参照ください。



1 カートリッジ (フィルムパック) を専用ホルダーに挿入します。確実に奥まで挿入してください。ピストンが挿入側に寄っている場合は、そのままフィルムパックを挿入して、ピストンを押し戻してください。



2 カートリッジの吐出口にミキシングノズルを締めこみます。



3 ディスペンサーのトリガーを完全に前に押し出し、ピストンロッドを全部引き出します。



4 図を参考に、カートリッジ (フィルムパック) を挿入したホルダーをディスペンサーにセットします。



5 ホルダーのリブ(白) ディスペンサーのリブ(黒)  
リブの位置を確認ください。ホルダー(白)のリブをディスペンサー(黒)のリブより前方に合わせます。  
先端をしっかり前に当ててください。

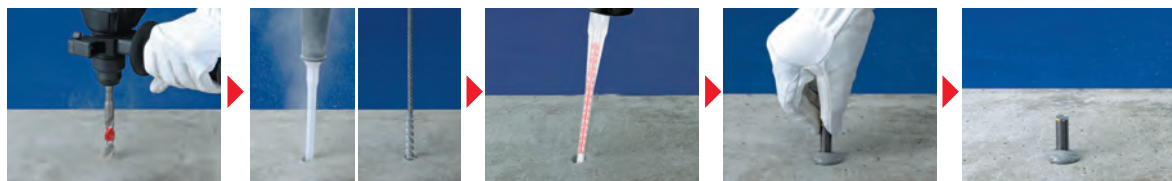


6 ディスペンサーのトリガーを引くと、カートリッジ (フィルムパック) が自動開封します。ハンドディスペンサーを使用する場合、カートリッジ (フィルムパック) が開封されるまでトリガーを引きます。開封時には「パチッ」と音がしますので、必ず開封されたことを確認してください。



## 施工方法 EX-400L (容量900cm<sup>3</sup>) については、製品付属の取扱説明書をご参照ください。

コンクリートなどの母材に穿孔し、清掃します。トリガーを引いてその孔底より樹脂を必要量注入し、可使用時間内にボルトや異形棒鋼を静かに回しながら押し込みます。なお施工開始時の初めのトリガー3~4回は樹脂を捨ててください。



- 1.母材穿孔  
ボルト固定位置にドリルで穴あけをします。
- 2.孔内清掃  
ブローアとブラシで交互に孔内を清掃します。
- 3.樹脂注入  
空気を巻き込まないように孔底より注入してください。
- 4.ボルト埋込  
静かに、まわしながら押し込んでください。
- 5.硬化養生  
硬化時間内はボルトに触れないでください。

## 施工例 <埋込長1Odの場合> (d=ボルト径)

使用ボルト 異形棒鋼	穿孔径 (mm)	穿孔長 (mm)	長期許容引張荷重 kN (kgf)	短期許容引張荷重 kN (kgf)	必要樹脂量 (cm <sup>3</sup> )	カートリッジ1本当たりの施工可能本数	
						EX-350	EX-400L
M12 W1/2 D13	φ14 φ14.5 φ16	130	24.8 (2,530)	37.3 (3,800)	10.9 11.7	27 25	78 72
M16, W5/8 D16	φ18 φ20	160	37.7 (3,840)	56.5 (5,760)	18.8 22.2	16 13	45 38
M20, W3/4 D19	φ23 φ24	190	51.0 (5,200)	76.5 (7,800)	38.9 37.9	7 7	21 22
M22 W7/8 D22	φ25 φ26 φ28	220	61.7 (6,290)	92.5 (9,430)	49.6 60.4	6 5	17 14
M24 W1 D25	φ28 φ30 φ32	250	73.4 (7,480)	110.1 (11,230)	78.9 89.3	3 3	10 9
M30 W1-1/4 D32	φ35 φ37 φ40	320	104.6 (10,670)	156.9 (16,010)	154.1 177.6	1 1	5 4
M36 W1-1/2 D38	φ42 φ44 φ48	380	135.7 (13,840)	203.6 (20,770)	259.3 305.4	1 1	3 2
M42 W1-3/4 D41	φ52 φ54 φ55	410	152.8 (15,590)	229.2 (23,380)	493.9 509.7	カートリッジ 2本必要	1 2
M48 W2 D51	φ60 φ62 φ65	510	217.1 (22,150)	325.6 (33,220)	829.6 790.3	カートリッジ 2本必要	1 1

※ボルト材質、種類、コンクリート強度、埋め込み条件によって許容荷重は異なりますので、実際の施工条件に従って強度計算を実施してください。

※許容荷重は  
Pa=min(Pa<sub>1</sub>, Pa<sub>2</sub>, Pa<sub>3</sub>)の算定値、  
Fc=21N/mm<sup>2</sup>、  
異形棒鋼SD345

※必要樹脂量は20%の余剰樹脂を見込んでいます。  
(上段:Mねじ、  
下段:異形棒鋼)

※カートリッジ1本当たりの施工本数は目安です。  
(上段:Mねじ、  
下段:異形棒鋼)

※許容荷重はすべてコンクリート破壊モードで決まっています。

注入方式(カートリッジ型)

## 硬化時間の目安

- 可使用時間: 樹脂注入開始から樹脂に流動性がなくなるまでの時間(この時間内にボルトを挿入してください。)
- 硬化時間: 荷重をかけられるまでの時間(可使用時間から硬化時間の間はボルトに触れないでください。)
- 5℃より低い環境では極端に強度が低下するので使用しないでください。

温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
可使用時間	2時間	1時間30分	40分	25分	12分
硬化時間	24時間	16時間	8時間	5時間	3時間

※この硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮するまでの目安の時間です。

## 包装仕様

■樹脂セット内容: 樹脂カートリッジ1本、ミキシングノズル1本、延長ノズル1本

品番	小箱入り数	大箱入り数
EX-350(樹脂セット)	5セット	20セット
MX-EX350(別売ミキシングノズル)	10本/袋	100本
HD-350(別売りホルダー)	1個	5個
DM-350(ディスペンサーホルダーセット)	1セット	5セット
DP-350(エア式ディスペンサー)	—	1台

※EX-350を使用する際は、HD-350(別売ホルダー)が必要です。  
別途お買い求めください。尚、DM-350には付属しております。  
※DM-EX4、DP-EX4もご使用いただけます。  
※DP-350は、HD-350(別売りホルダー)が必要となります。  
※延長ノズル単体の販売はしていません。

■樹脂セット内容: 樹脂カートリッジ1本、ミキシングノズル1本

品番	小箱入り数	大箱入り数
EX-400L(樹脂セット)	5セット	10セット
MX-EX4L(別売ミキシングノズル)	10本/袋	100本
DP-EX4L(エア式ディスペンサー)	—	1台



EX-350樹脂セット



EX-400L樹脂セット

# 確かな品質を保証する

## ■販売サービス網

全国各地域の拠点に販売代理店があり、販売・施工・耐力確認試験等に関する支援を行っています。



## ■施工技術講習

製品性能を十分に発揮させるために、製品知識および施工技術の講習を実施し(施工技術講習受講証の発行)施工品質の向上を推進しています。

なお、公的な施工資格として、(一社)日本建築あと施工アンカー協会(JCAA)の認定資格登録証を取得されることをおすすめいたします。

## ■設計強度計算

コンピュータによる設計強度計算サービスで設計のお手伝いをいたします。

お気軽にお問い合わせください。



<http://www.chemical-setter.com>

## 欲しい情報は 今すぐアクセス

ARケミカルセッター®の情報をWEB上で見ることができます。製品情報や使用方法、施工例など情報が満載です。



# 支援サービス体制

## ■積算価格見積

官公庁・設計事務所の依頼により、材料費および施工費についての積算見積を行い、積算のお手伝いをいたします。

## ■技術資料

1980年からARケミカルセッター®の事業を開始しており、性能・材質・施工などに関する膨大な技術データの蓄積があります。そのためお客様からの技術的要望に対して、即座に対応いたします。

## ■その他資料

多くの官公庁・企業からの推薦材料として認知していただいております。また材質証明書や承認願など、官公庁への提出用資料もダウンロード頂けます。

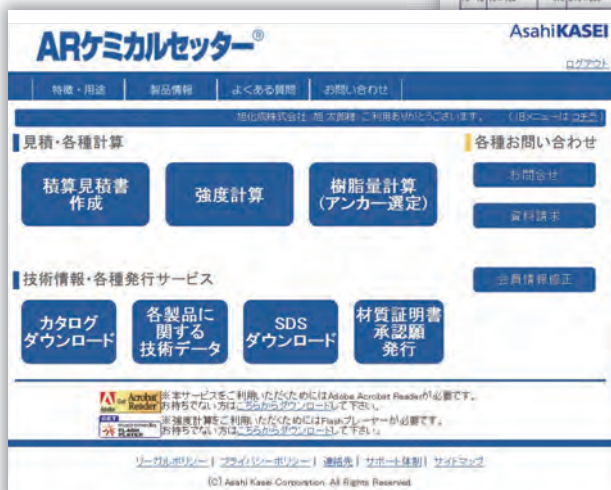
	HP	AP	RG-F	MU	EA	EX
パンフレット	●	●	●	●	●	●
技術資料	●	●	●	●	●	●
施工要領	●	●	●	●	●	●
試験成績書	●	●	●	●	●	●
材質証明書	●	●	●	●	●	●
出荷証明書	●	●	●	●	●	●
安全データシート (SDS)	●	●	●	●	●	●
承認願	●	●	●	●	●	●
積算価格参考資料	●	●	●	●	●	●

<http://www.chemical-setter.com>

## ケミカルセッター会員にご登録いただくと

●いろいろな機能をご用意しています。

1. カタログ・資料ダウンロード
2. 資料請求
3. 積算価格見積書作成
4. SDSダウンロード
5. 材質証明書・承認願ダウンロード
6. 技術データベース
7. 会員専用FAQ
8. 会員さま専用お問合せ
9. 最新情報を優先的にお届け
10. 設計強度計算



この他会員の皆さまの業務を効率化できるような新しいサービスを順次追加し、優先的に使用できる内容を充実してまいります。



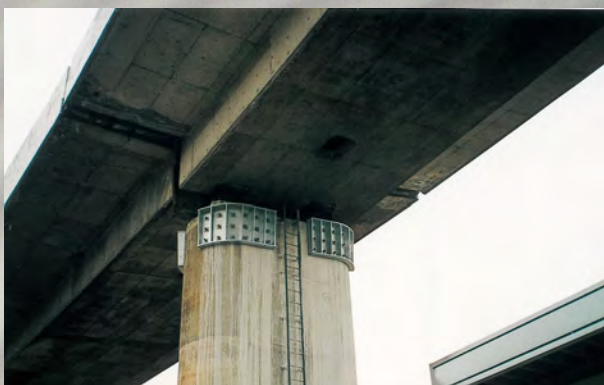
# あらゆる施工現場に、 確かな品質でお応えいたします



防音壁設置工事



太陽光パネル



落橋防止



防護柵設置工事



耐震補強



差筋

## ISO9001 認証取得

旭化成は設計・開発・製造・販売において、国際品質保証規格ISO9001の認証を取得しております。我々はISOに基づく品質管理のもと、ARケミカルセッター®を使用されるお客さまに安心と信頼を提供していくとともに、常に品質保証水準の向上を目指して参ります。



当社では、ARケミカルセッター® の設計・施工基準を下記の通り設定しております。  
基準外の設計・施工については当社へお問い合わせください。

※総合技術資料の抜粋となります。 詳細は総合技術資料、各種施工要領書をご確認ください。

### ◆設計についてのポイント










	HP	AP	RG-F	MU	EA	EX
アンカーボルトのサイズ	M10~M30 D10~D32 W3/8~W1 1/4	M8~M36 D10~D38 W5/16~W1 1/2	M16~M56 D16~D51 W5/8~W2	M8~M20 D10~D19 W5/16~W3/4	M8~M56 D6~D51 W5/16~W2	M8~M56 D6~D51 W5/16~W2
埋め込み長 d=ボルト径 L=基準穿孔長	5d~2L	5d~2L	5d~15d	基準穿孔長 (カタログ参照)	4d~20d	4d~20d
母材 $F_c(N/mm^2)$	15~36 (36を超える場合は36として計算します。)					
樹脂の種類	非スチレン系 エポキシアクリ レート樹脂	エポキシアクリ レート樹脂	非スチレン系 エポキシアクリ レート樹脂	エポキシアクリ レート樹脂	非スチレン系 エポキシアクリ レート樹脂	エポキシ樹脂

### ◆施工についてのポイント

	HP	AP	RG-F	MU	EA	EX
孔底からのコンクリート厚さ(目安)	40mm~ 50mm以上	40mm~ 50mm以上	40mm~ 50mm以上	40mm~ 50mm以上	25mm以上	25mm以上
U 字 筋	×	×	×	○	○	○
L 字 筋	△	△	△	○	○	○
A L C	×	×	×	×	○	○
アスファルト	×	×	×	×	×	△
施工上の注意点	・強く押し込まず、一定速度で十分攪拌してください。	・上向き施工の際はストッパー(別セット)を使用してください。	・穿孔条件は防舷材メーカーの仕様に従ってください。	・カタログ通りの穿孔径 穿孔長にて施工を行ってください。 ・清掃の際にはワイヤーブラシで目荒らしを行ってください。	・施工前に必ず捨てショットを行ってください。	・5℃未満では硬化しません。 ・施工前に必ず捨てショットを行ってください。

○:使用できます ×:使用できません △:当社へお問い合わせください

### ◆使用するボルト、異形棒鋼の先端形状

ボルト先端形状									
	(片面カット)	(片面カット)	(両面カット)	(両面カット)	(寸切り)	(寸切り)	(丸棒)	(丸棒)	(円錐カット)
HP	○	○	○	○	×	×	×	×	×
AP	○	○	○	○	×	×	×	×	×
RG-F	○	○	○	○	×	×	×	×	×
MU	×	×	○	○	○	○	×	×	×
EXシリーズ	○	○	○	○	○	○	×	×	○
EAシリーズ	○	○	○	○	○	○	×	×	○
エポセッター	○	○	○	○	○	○	×	×	○

○:使用できます ×:使用できません

## 販売される方は購入される方に以下の注意事項について必ずご説明ください。

本製品はあと施工用樹脂アンカーです。本用途以外に使用しないでください。

ご使用前に必ず、総合技術資料・施工要領書・安全データシート(SDS)をお読みください。なお、入手方法につきましては下記へお問い合わせください。総合技術資料、施工要領書及び以下の注意事項に従わなかった場合に発生した事故については、当社は一切の責任を負いません。

### 安全対策



注意

- 熱／火花／裸火／高温のもののような着火源から遠ざけること。禁煙。
- 蒸気を吸引しないこと。
- 取扱い後はよく手を洗うこと。また、よく眼を洗うこと。
- 環境への放出を避けること。
- 保護手袋、保護衣、保護眼鏡、保護面を着用すること。

### 救急処置



注意

- 皮膚に付着した場合、多量の水と石鹼で洗うこと。
- 皮膚刺激または発疹が生じた場合、医師の診断／手当てを受けること。
- 眼に入った場合、水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。
- 眼の刺激が続く場合、医師の診断／手当てを受けること。
- ばく露またはばく露の懸念がある場合:医師の診断／手当てを受けること。
- 気分が悪いときは、医師の診断／手当てを受けること。
- 汚染された衣服を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。

### 保管



注意

- 直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。

### 廃棄



注意

- 内容物、容器を廃棄する場合は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に業務委託すること。

### 使用上の注意



注意

- カプセル及びカートリッジの内容物は高温になると急速に分解し、破裂する恐れのあるものが含まれているので、火の中に投げ込んだり高温物に近づけないこと。(例えば、バーナーの火花や溶断直後のボルトなど)
- ガラスの破片で手・指等を切らないよう、十分注意すること。
- カプセル及びカートリッジを切断、分解したり、内容物を取り出して使用しないこと。
- 作業中でも、カプセル及びカートリッジに直射日光をあてないこと。
- 屋外作業の場合は、ケースごと日陰におき数本ずつケースから取り出して使用すること
- 使用期限内でもカプセル及びカートリッジの樹脂、骨材が動かなくなったものは使用しないこと。

その他の注意事項については個別の製品カタログ及び安全データシート(SDS)をご参照ください。

※都合により予告なく仕様を変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

旭化成株式会社 化学事業部 機能品営業部 ファスニンググループ

カスタマーサービス ☎ (0120)16-2300 受付時間(祝祭日を除く、月～金)  
9:00～12:00, 13:00～17:00

〒100-0006 東京都千代田区有楽町一丁目1番2号(日比谷三井タワー)

URL:<http://www.chemical-setter.com/>

ケミカルセッター

検索